



# Einfach-Scherenhubtisch

**DAS BASISMODELL – VIELSEITIG EINSETZBAR**

Der elektrohydraulische Einachserscherenhubtisch ist eine Hubeinheit mit einem Scherenpaket und ist das Basismodell der Hubtischreihe. Der Scherenhubtisch hat vielfältige Einsatzbereiche und findet Verwendung u.a. in der Produktion und Logistik, wenn Höhenunterschiede ausgeglichen werden müssen. Standardmäßig ist dieser Hubtisch ausgelegt für maximal 25 Zyklen pro Stunde im 1-Schicht-Betrieb. Auf Anfrage können wir Ihnen die optimale Lösung individuell nach Ihren Anforderungen und Einsatzfall liefern und montieren.

## DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

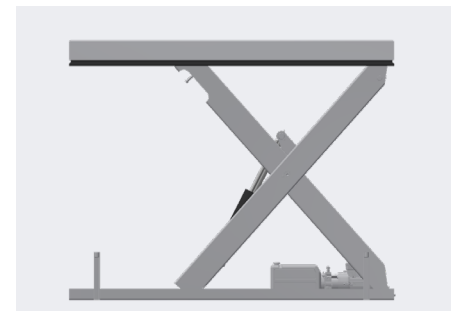
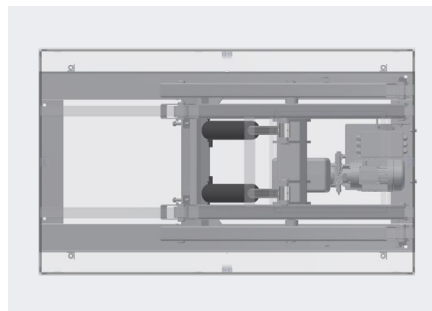
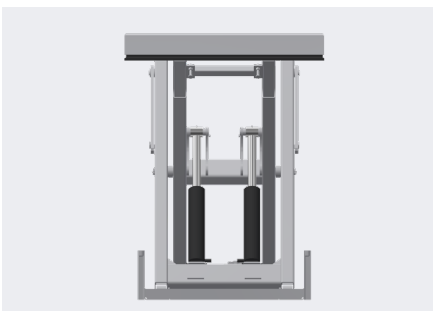
- ▶ Qualitativ hochwertige Ausführung – „Made in Europe“
- ▶ Normgerechte Fertigung nach DIN EN 1570-1
- ▶ Viele Plattformabmessungen und Hubhöhen im Standard
- ▶ Umfangreiches und modulares Zubehörprogramm, z. B. Faltenbalg, Kettenvorhang, Geländer, Fahrgestelle, etc.
- ▶ Bedienung über Handtaster mit 3 m Anschlusskabel oder externer Steuerung möglich
- ▶ Besonders verwindungssteife Scherenpakete, bestehend aus Rechteck-Profilen und wartungsarmen Lagerungen
- ▶ Hydraulikzylinder mit Endlagendämpfung für das sanfte Anfahren der Endposition
- ▶ Einstellbarer Hubendschalter zur Höhenbegrenzung
- ▶ Stabile Kontaktschutzleiste rundum aus Aluminium
- ▶ Sonderausführungen auf Anfrage möglich

## SPEZIFIKATIONEN

Die nachfolgenden Richtwerte gelten für Standardförderer, in innerbetrieblichen Umgebungsbedingungen und für definierte Einsatzzwecke und Fördergüter.

Tragfähigkeit	bis 10.000 kg
Hubhöhe	bis 2.000 mm
Plattformlänge	bis 3.450 mm
Plattförmbreite	bis 2.300 mm
Standardlackierung	RAL 7012, basaltgrau (80 µm)
Plattform	Glattblech
Betriebsspannung	400V AC / 50 HZ
Steuerspannung	24V DC
Hydraulik-Aggregat liegt i.d.R. innerhalb des Hubtisches	

**ANFRAGE ÜBERMITTELN**



## ANWENDUNGSBEISPIELE UND DETAILANSICHTEN



Hubtisch mit integriertem Kettenförderer



Hubtisch mit aufgesetzter Rollenbahn



Hubtisch in Edelstahlausführung



Hubtische mit aufgesetzten Gliederbandförderern in einer Fertigungslinie integriert



Hubtisch in Grube eingebaut



Mit integrierter manueller Drehbühne



Hubtisch auf fahrbarem Untergestell