



Kugelrollen

IDEAL FÜR SCHWERE FÖRDERGÜTER MIT GLATTER UNTERSEITE

Sie eignen sich für Fördergüter mit glatter Unterseite. Aufgrund ihres sehr geringen Reibungswiderstandes reduzieren sie den Arbeits- und Kraftaufwand beim Stückguthandling und ermöglichen den Transport in alle Richtungen. Kugeltopfrollen werden mit Clips an einer Trägerplatte befestigt und gesichert, Flansch-Kugelrollen werden mit Nieten oder Schrauben verbunden. Die Kugelrolleneinheit besteht aus der Lastkugel und einer Vielzahl kleiner Tragkugeln, die in einer Schale gelagert sind. Diese Konstruktion ermöglicht der Lastkugel eine reibungsarme Rotation in alle Richtungen.

DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

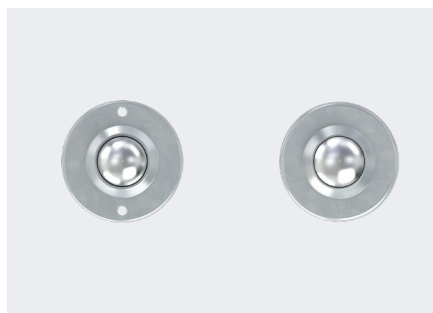
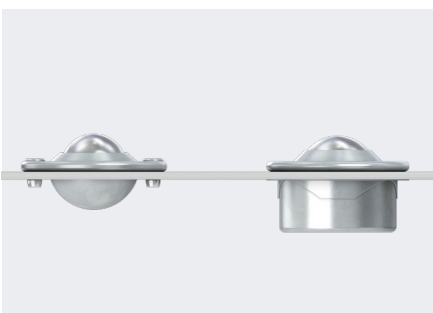
- › Große Auswahl an Standard- und Sonderkugelrollen
- › Robuste Ausführung für den Transport und die reibungsarme Rotation in alle Richtungen
- › Geringer Reibungswiderstand für ein leichtes und geräuscharmes Handling von hohen Lasten
- › Leichtgängiges und ruhiges Laufverhalten
- › Rostfreie Ausführungen für nasse Umgebungen
- › Nylonkugeln für kratzempfindliche Oberflächen
- › Schnelle und einfache Befestigung mit Nieten oder Befestigungsclips

SPEZIFIKATIONEN

Die nachfolgenden Richtwerte gelten für Standardförderer, in innerbetrieblichen Umgebungsbedingungen und für definierte Einsatzzwecke und Fördergüter.

Tragfähigkeit	8 – 610 kg
Kugeldurchmesser	15 – 45 mm
Außendurchmesser	31 – 75 mm
Überstand über Profil	9,5 – 16,6 mm
Eigengewicht	28 – 725 g
Ausführung Gehäuse	Stahl verzinkt, Edelstahl
Ausführung Präzisionskugel	Stahl, Edelstahl, Nylon
Befestigung	Vernietet oder mit Stahlclip
Radkörper	Polyamid, Polypropylen, Stahlblech

ANFRAGE ÜBERMITTELN



ANWENDUNGSBEISPIELE UND DETAILANSICHTEN



Kugelrollentisch bestehend aus Kugelrollenleisten, Flanschskugelrollen vernietet in U-Profil, für eine starke Lastaufnahme



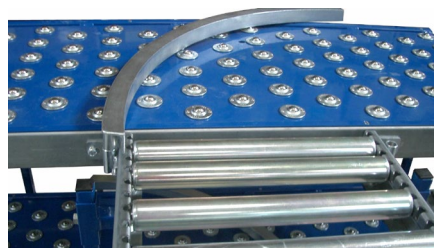
Manuelle Übergabe einer Kunststoffbox zwischen zwei Rollenbahnen



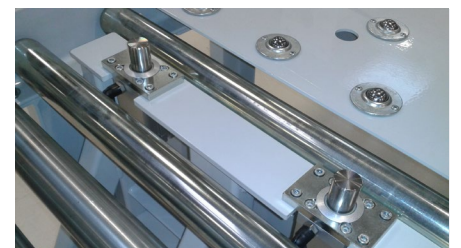
Sonderkugelrollentisch mit Aussparung und verstellbare Seitenführung rundum



Versetzte Teilung mit Kugelrollen in Stahlplatte eingelassen



Übergabe von Rollenbahn zu Kugelrollentisch mit Rundseitenführung



Übergabe von Rollenbahn zu Kugelrollentisch mit pneumatischen Stopperrn